

Nanoflex® Sin Límites®

Gel-membrana impermeable, superadhesiva, ultra-trabajable, para la impermeabilización transpirable, antialcalina y cloro-resistente en los Laminados Sin Límites® antes de la colocación de elevada adhesión y durabilidad con H40® Gel. Idónea para el GreenBuilding, monocomponente de reducidas emisiones de CO₂ y muy bajas emisiones de compuestos orgánicos volátiles, reciclable como árido al final de su vida útil.

Nanoflex® Sin Límites® garantiza soportes perfectamente impermeabilizados en los revolucionarios Laminados Sin Límites® para la seguridad de una colocación perfecta y duradera.



GREENBUILDING RATING®

Nanoflex® Sin Límites®

- Categoría: Inorgánicos minerales
- Preparación soportes de colocación



SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Específico para la colocación con Cero Tensiones con H40® Gel en los revolucionarios Laminados Sin Límites®
- Gel-Technology® con hidrofobicidad total, elasticidad permanente y alta estabilidad química
- Transpirable
- Reología variable antifatiga
- Crack-Bridging Ability a bajas temperaturas
- Idóneo en sobrecolocación
- Rendimiento superior en un 30% respecto a los sistemas bicomponentes
- Saco de 20 kg de papel con asa



ECO NOTAS

- Reciclable como árido mineral para evitar los costes de eliminación de residuos y el impacto medioambiental
- Monocomponente; al evitar el uso de bidones de plástico reduce las emisiones de CO₂ y la eliminación de residuos especiales

¿QUÉ ES EL LAMINADO SIN LÍMITES®?



- Es una gel-membrana:** la estructura reticular de Nanoflex® Sin Límites® garantiza una elevada adhesión a cualquier tipo de soporte, una microporosidad permanente 50.000 veces más pequeña que una gota de agua y 200 veces más grande que una molécula de vapor; es una barrera totalmente impermeable que asegura una excelente transpirabilidad al vapor.
- Es un gel-adhesivo:** la exclusiva matriz cristalina del geoligante de H40® Gel, aplicado sobre la gel-membrana, captura y envuelve los terminales libres de la gel-membrana produciendo una fusión estructural químico-física.
- Es una tecnología innovadora:** la Gel-Technology® Kerakoll ha producido el revolucionario Laminado Sin Límites® con Cero Tensiones para garantizar la seguridad de una colocación perfecta y duradera, se crea un cuerpo único libre de estados tensionales entre el soporte y el revestimiento, garantizando una impermeabilización transpirable permanente.

La Gel-membrana Nanoflex® Sin Límites® se utiliza en los siguientes sistemas:

Laminado Sin Límites® 1 – sistema impermeabilizante, eco-compatible, específico para balcones, terrazas y superficies horizontales externas de pequeñas dimensiones en las que no se prevén juntas de fraccionamiento ni de dilatación en los soportes;

Laminado Sin Límites® 2 – sistema impermeabilizante eco-compatible específico para balcones, terrazas, piscinas y superficies horizontales externas de cualquier dimensión, que prevén juntas de fraccionamiento y dilatación en los soportes.

Consultar la documentación técnica Laminados Kerakoll® disponible en www.kerakoll.com.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso

Terrazas, balcones, superficies horizontales y piscinas; soleras de colocación minerales; soleras de colocación cementosas monolíticas; pavimentaciones ya existentes de cerámica; piedras naturales aglomeradas dimensionalmente estables, ancladas al soporte y limpias; enfoscados de cemento y morteros cementosos; hormigón endurecido. Paredes, pavimentos; interiores, exteriores. **Los revestimientos se pueden colocar directamente sobre la impermeabilización del recocado (con producto aplicado en estado líquido o membrana en láminas) (UNE 138002 - 7.10.2.5).**

No utilizar

Sobre soportes a base de yeso o anhidrita sin el uso de aislante de superficie eco-compatible en base acuosa Primer A Eco; sobre soportes de metal o madera, láminas bituminosas; para impermeabilizar superficies transitables y dejadas a la vista; sobre soleras de colocación aligeradas; sobre aislamientos en cubierta invertida hechos con paneles o materiales aligerados, en piscinas y vasos de contención de agua a la vista, donde se requiera la unión del recubrimiento con H40® Extreme®, Superflex Eco o adhesivos reactivos.

MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes

Requisitos soporte (UNE 138002-6.3)

Madurado (dimensionalmente estable):

- soleras de colocación de Keracem® Eco y Keracem® Eco Pronto esperar 24 h
- hormigón esperar 6 meses
- soleras de colocación o enfoscados cementosos esperar 7 – 10 días por cm de espesor (buena maduración)

Íntegro (sin fisuras)

- reparar la integridad con Kerarep
- comprobar la adhesión de revestimientos ya existentes
- elementos no perfectamente adheridos deben ser eliminados

Compacto: (en todo su espesor)

- golpeando con fuerza (maza 5 kg) no se deben formar marcas evidentes ni haber erosión

Resistente en superficie

- rayando con un clavo de acero de gran dimensión no se forman incisiones profundas y no se observan erosiones
- sin exudación en superficie

Seco:

- superficie seca y sin condensaciones
- Humedad residual en masa < 4%

Limpio:

- superficies exentas de partes friables, aceites desencofrantes, restos o residuos de barnices, adhesivos, restos de trabajos precedentes, polvo.

Reparar partes degradadas, que falten o nidos de grava y rellenar posibles desniveles de planeidad con los productos idóneos de la línea Keralevel. Sobre viejas pavimentaciones estables y perfectamente ancladas eliminar completamente los posibles tratamientos de superficie y realizar una cuidadosa limpieza con detergentes específicos y con agua a presión. Eliminar eventuales condensaciones o residuos de agua de lavado. Antes de la aplicación, los soportes absorbentes deben mojarse pero no presentar retenciones de agua.

Realizar las juntas necesarias en los perímetros de los sistemas cerámicos, en los cambios de plano y en correspondencia con otros elementos o dispositivos (UNE 138002-7.8.1.4).

En los sistemas Laminados Sin Límites® impermeabilizar las juntas de fraccionamiento, de dilatación y de desolidarización de los soportes con Aquastop 120 encolado con Nanoflex® Sin Límites®; utilizar las piezas específicas de la gama Aquastop 120 para el tratamiento de los ángulos internos y externos y para la unión con los desagües de las instalaciones. Donde el espacio sea insuficiente para el encolado de la banda Aquastop 120 aplicar el sellante Aquastop Nanosil.

Impermeabilizar las juntas estructurales con los adecuados sistemas y prever la continuidad de impermeabilización.

Preparación

Nanoflex® Sin Límites® se prepara en un recipiente limpio, vertiendo aproximadamente ¾ del agua necesaria. Introducir gradualmente Nanoflex® Sin Límites® en el recipiente, mezclando con batidor de abajo hacia arriba y a bajo número de revoluciones (≈ 400/min.).

- 1 Añadir agua hasta obtener una mezcla con la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. El agua indicada en el envase es orientativa. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos fluida en función de la aplicación a realizar



MODO DE EMPLEO

Aplicación

Tras haber impermeabilizado las juntas según lo indicado en la documentación técnica Laminados Kerakoll® (consultar la ficha técnica Aquastop 120), comprobar la adhesión de las bandas y proceder a la aplicación de la gel-membrana Nanoflex® Sin Límites®.

- 1 Nanoflex® Sin Límites® se aplica con llana americana sobre el soporte previamente preparado. Aplicar la primera mano de espesor aproximado entre 1 – 2 mm presionando para obtener la máxima adhesión al soporte.
- 2 Cubrir cuidadosamente todas las superficies, incluidas las partes horizontales de las bandas.
- 3 En caso de impermeabilización con malla Aquastop AR1, incluir la malla de armadura en la primera mano de impermeabilizante fresco presionando con una llana (consultar la ficha técnica Aquastop AR1).
- 4 Una vez endurecido el producto, tras haber eliminado la posible condensación superficial, aplicar la segunda mano de Nanoflex® Sin Límites®. Realizar un espesor continuo y uniforme de entre 2 – 3 mm hasta la total cobertura del soporte.
- 5 Cubrir completamente las bandas, también en las partes verticales.



Colocación revestimiento

- 1 La posterior colocación del revestimiento debe ser realizada con gel-adhesivo de la línea H40®; en caso de lluvia sobre el producto no endurecido totalmente, comprobar atentamente la idoneidad de la posterior colocación.
- 2 La presencia de lecho macizo de adhesivo es un requisito esencial para la durabilidad (UNE 138002-7.10.2.6).
- 3 Realizar la colocación del pavimento con junta abierta (UNE 138002-7.7); se aconseja realizar juntas de 5 mm de ancho.
- 4 El rodapié de cerámica debe ser fijado al soporte vertical con adhesivo y manteniéndolo separado de la baldosa del pavimento un mínimo de 2 mm.
- 5 Realizar juntas elásticas de, al menos, 8 mm y generar superficies máximas de 10 m² con particular atención a los posibles movimientos de la estructura. Las juntas realizadas deberán coincidir totalmente con las juntas realizadas anteriormente en el soporte y deberán ser impermeabilizadas con banda Aquastop 120; si es necesario, proceder al corte de las baldosas.
- 6 Rejuntar con Fugabella® Color evitando rellenar las juntas elásticas.
- 7 Realizar el sellado de las juntas elásticas y el espacio entre el rodapié y el pavimento con material permanentemente elástico (UNE 38002-7.9.1) tipo Silicone Color o Neutro Color.



Limpieza

La limpieza de residuos de Nanoflex® Sin Límites® de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

OTRAS INDICACIONES

Piscinas, depósitos, sótanos y cimentaciones de hormigón armado antes de colocar el revestimiento: realizar vaciado mecánico y limpieza adecuada de los agujeros de las espadas y aplicar sellante orgánico silánico neutro Aquastop Nanosil; las zonas desniveladas deben ser previamente niveladas con los productos de nivelación idóneos. Impermeabilizar las esquinas encolando la banda Aquastop 120 con Nanoflex® Sin Límites® realizando piezas especiales con la gama Aquastop 120 para ángulos exteriores, interiores y para empalmes con descargas e instalaciones.

Cantos de forjado, bordes sin goterón y contra-terreno: en los tramos de perímetro sin pared o barandillas en muros, como cantos de forjado y bordes sin goterón, aplicar las bandas Aquastop hasta la cobertura total del espesor vertical de la solera ("L" hacia abajo) y proceder con la impermeabilización. En ausencia de revestimiento encolado sobre el canto de forjado, proteger la impermeabilización con los materiales idóneos de acabado/decoración. En los soportes realizados sobre terreno (con el adecuado drenaje/sistema drying) o contacto lateral con el terreno (aceras, calzadas, porches, etc.) el canto de las soleras debe ser impermeabilizado: aplicar las bandas de Aquastop hasta la total cobertura del espesor vertical de la solera de colocación y proceder con la impermeabilización (UNE 138002-7.9.8). En ausencia de revestimiento encolado, prever la protección de la impermeabilización contra impactos y acciones mecánicas.

Las pavimentaciones sujetas a humedad o al paso de agua constante deben de realizarse con pendiente adecuada para evitar que el agua se estanque (UNE 138002-7.9.6).

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

Laminado Sin Límites® 1

Impermeabilización de juntas pared-pavimento – Entrega y colocación en obra de banda impermeable de NBR de elevada adhesión, tipo Aquastop 120, a fijar con gel-membrana impermeable, superadhesiva, ultra-trabajable, transpirable, antialcalina y cloro-resistente, eco-compatible monocomponente, GreenBuilding Rating® 3, tipo Nanoflex® Sin Límites® de Kerakoll Spa.

Impermeabilización del soporte – Entrega y colocación en obra certificada de gel-membrana impermeable, superadhesiva, ultra-trabajable, transpirable, antialcalina y cloro-resistente, eco-compatible monocomponente, GreenBuilding Rating® 4, tipo Nanoflex® Sin Límites® de Kerakoll Spa.

Laminado Sin Límites® 2

Impermeabilización de juntas pared-pavimento y de juntas de fraccionamiento-dilatación – entrega y colocación en obra de banda impermeable de NBR de elevada adhesión tipo Aquastop 120 a encolar con gel-membrana tipo Nanoflex® Sin Límites® de Kerakoll Spa.

Impermeabilización del soporte – Entrega y colocación en obra certificada de gel-membrana impermeable, superadhesiva, ultra-trabajable, transpirable, antialcalina y cloro-resistente, eco-compatible monocomponente, GreenBuilding Rating® 4, tipo Nanoflex® Sin Límites® de Kerakoll Spa en la que introducir la malla de armadura alcali resistente, luz de malla 10x10 mm tipo Aquastop AR1 de Kerakoll Spa.

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	premezclado gris	
Densidad aparente	1 kg/dm³	
Naturaleza mineralógica árido	silicática - carbonática cristalina	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	sacos 20 kg con asa	
Agua de amasado	≈ 5 – 6 ℓ / 1 saco 20 kg	
Viscosidad helipath	≈ 60000 mPas · sec	
Peso específico mezcla	≈ 1,5 kg/dm³	UNI 7121
Densidad aparente (endurecido)	≈ 1,38 kg/dm³	EN 1015-10
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 1 h	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Humedad residual soporte	≤ 4%	
Espesor mínimo total	≥ 2 mm	
Espesor máximo realizable por capa	≤ 1,5 mm	
Tiempo de espera entre 1ª y 2ª mano	≥ 6 h	
Tiempo de espera para colocación revestimiento*	≥ 24 h	
Puesta en servicio	≈ 7 días / ≈ 14 días (agua permanente)	
Temperatura de servicio	de -20 °C a +90 °C	
Rendimiento	≈ 1,15 kg/m² por mm de espesor	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación.

(*) Espesor y condiciones climáticas pueden prolongar, incluso notablemente, estos tiempos.

COLOCACIÓN SEGURA

Laminado Sin Límites® 1 *	Duración de la mezcla	Espera entre 1ª y 2ª mano	transitabilidad 2º mano	fuera de riesgo por lluvia	Espera colocación
≈ +5°C, 80% H.R.	> 2 h	> 8 h	> 12 h	> 24 h	> 24 h
≈ +20°C, 65% H.R.	> 1 h	> 2 h	> 4 h	> 8 h	> 12 h
≈ +35 °C, 40% H.R.	> 30 min.	> 1 h	> 2 h	> 6 h	> 8 h

(*) Nanoflex® Sin Límites®: 2,5 kg/m² amasado en relación de mezcla 30% y aplicado en dos manos sobre solera de colocación Keracem® Eco Pronto.

Laminado Sin Límites® 2 *	Duración de la mezcla	Espera entre 1ª y 2ª mano	transitabilidad 2º mano	fuera de riesgo por lluvia	Espera colocación
≈ +5°C, 80% H.R.	> 2 h	> 8 h	> 12 h	> 24 h	> 24 h
≈ +20°C, 65% H.R.	> 1 h	> 6 h	> 8 h	> 12 h	> 12 h
≈ +35 °C, 40% H.R.	> 30 min.	> 2 h	> 2 h	> 8 h	> 8 h

(*) Nanoflex® Sin Límites®: 3 kg/m² amasado en relación de mezcla 30% y aplicado en dos manos + Aquastop AR1 sobre pavimento cerámico.

PRESTACIONES

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVS - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

Conformidad EC 1-R plus GEV-Emicode Cert. GEV 7906/11.01.02

HIGH-TECH

Adhesión a cizalladura

Laminado Sin Límites® – Cero Tensiones a 28 días $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$ **ANSI A-118.1**

Adherencia inicial $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ EN 14891-A.6.2

Adherencia tras contacto con agua $\geq 1 \text{ N/mm}^2$ EN 14891-A.6.3

Adhesión tras acción del calor $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ EN 14891-A.6.5

Adhesión tras ciclos hielo-deshielo $\geq 1 \text{ N/mm}^2$ EN 14891-A.6.6

Adherencia tras contacto con agua de cal $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ EN 14891-A.6.9

Adherencia tras contacto con agua clorada $\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$ EN 14891-A.6.7

Impermeabilidad al agua ninguna penetración EN 14891-A.7

Transpirabilidad:

- número de nanoporos $\geq 1.000 \text{ millones/cm}^2$ ASTM E128

- coeficiente de resistencia a la difusión del vapor de agua (μ) ≤ 442 UNI EN ISO 7783-1

Crack Bridging en condiciones estándar $\geq 0,75 \text{ mm}$ EN 14891-A.8.2

Crack Bridging a baja temperatura (-5 °C) $\geq 0,75 \text{ mm}$ EN 14891-A.8.3

Calor específico $\approx 1,66 \text{ J/m}^3$

Conductividad térmica 10 °C $\approx 520 \text{ mW/m}^2\text{K}$ EN 12664

Conformidad CM 01P EN 14891

Toma de datos a 23 °C de temperatura, 50% de H.R. y sin ventilación.

ADVERTENCIAS

- Producto para uso profesional

- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- consultar la documentación técnica Laminados Kerakoll® disponible en www.kerakoll.com
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400

Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating® Manual 2011. La presente información está actualizada en octubre de 2020 (ref. GBR Data Report 10-20); se precisa que la misma puede estar sujeta a modificaciones a el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para dichas eventuales actualizaciones, se podrá consultar el sitio web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.



KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006
Castellón de la Plana - España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com