

H40® Extreme®

Gel-adhesivo híbrido universal, ultra-deformable y ultra-trabajable, testado para las condiciones y los usos más extremos. Idóneo para el GreenBuilding.



GREENBUILDING RATING®

H40® Extreme®

- Categoría: Orgánicos minerales
- Colocación cerámica y piedras naturales



Exento de disolventes

No tóxico o no peligroso

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

ECO NOTAS

- Garantiza un uso más seguro en obra porque no es tóxico ni peligroso
- Formulado con materias primas orgánicas sin disolventes

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- **Pega rápidamente.** Fuerza de adhesión a 24 h 5 veces superior a la de un adhesivo cementoso de clase C2 (4,5 n/mm²)
- **Resiste al estrés.** 10 Veces más deformable que un adhesivo cementoso de clase S2 (> 50 mm)
- **Fácil de aplicar.** 5 Veces menos viscoso que un adhesivo poliuretánico (35 pa-s), se transforma en un gel fluido como un adhesivo cementoso
- Prolongado tiempo abierto
- Mantiene la forma
- Insensible al agua
- Bajo y alto espesor
- Máxima deformabilidad
- Cobertura total
- No merma de espesor
- Une estructuralmente
- Distribuye las tensiones
- Aumenta la resistencia
- Transfiere las fuerzas
- Absorbe cargas dinámicas



CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso

Soportes Extreme:

- Baldosas cerámicas
- Suelos radiantes
- Soleras de colocación cementosas
- Soleras de colocación de asfalto
- Hormigón
- Yeso laminado
- Piezas de fibrocemento
- Yeso y anhidrita
- Hormigón celular
- Ladrillo
- Enfoscados de cal y cemento
- Sistemas S.A.T.E
- Láminas anti-impacto
- Soleras de colocación fisuradas
- Soleras de colocación húmedas no maduras
- Madera – metal – chapa
- Pavimentos de goma - pvc
- Revestimientos con espesor de resina epoxídica y poliuretánica
- Honey-comb

Materiales Extreme:

- Gres porcelánico
- Gres laminado
- Gres con dorso resinado
- Formatos muy grandes
- Piezas de bajo espesor
- Baldosas cerámicas
- Mármoles - piedras naturales
- Mármoles con dorso resinado
- Piedras reconstituidas estables
- Piedras reconstituidas en base cemento
- Mosaico vítreo
- Baldosas de vidrio
- Aislantes termoacústicos
- Barro cocido - clínker
- Baldosas de metal

Usos Extreme:

- Adhesivo y mortero de alisado
- Impermeabilizante en interiores
- Suelos y paredes
- Interiores - exteriores
- Sobrecolocación
- Terrazas y balcones
- Fachadas
- Piscinas y fuentes
- Saunas y spas
- Residencial
- Comercial
- Industrial
- Mobiliario urbano

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN SOPORTES (UNE 138002 – PUNTO 6.3)

Todos los soportes deben estar limpios de polvo, aceites y grasas, deben ser planos, compactos, estar libres de partes friables, ser resistentes, exentos de partes despegadas, polvo y de remotes de humedad.

Es norma de buena práctica aplicar una mano de Primer A Eco diluido sobre soportes cementosos muy absorbentes.

PREPARACIÓN ADHESIVO

Envase Monopack: la Parte B se encuentra dentro del envase.

Respetar la relación predosificada 8,6 : 1,4.

Mezclar la Parte B y verterla en el bote de la Parte A, teniendo cuidado en realizar una mezcla homogénea de las dos partes hasta que la consistencia y el color sean uniformes.

Los envases de H40® Extreme se deben conservar a temperatura de $\approx +20^{\circ}\text{C}$ al menos durante 2 – 3 días antes del uso.

Aplicación (UNE 138002 - PUNTO 7.5)

H40® Extreme se aplica con la idónea llana dentada americana en función del formato y del tipo de la baldosa. Aplicar, con la parte lisa de la llana, una capa fina presionando sobre el soporte, para obtener la máxima adhesión al mismo. Presionar cada baldosa para lograr la máxima cobertura de la superficie.

Para garantizar la adhesión estructural es necesario realizar un espesor de adhesivo que cubra la totalidad del reverso del recubrimiento. Formatos grandes, rectangulares con lado $> 60\text{ cm}$ y piezas de bajo espesor pueden necesitar de una aplicación de adhesivo incluso directamente sobre el reverso del material.

Comprobar mediante un muestreo, la cobertura del adhesivo en el reverso del material.

Realizar juntas elásticas de dilatación:

- $\approx 10\text{ m}^2$ en exterior,
- $\approx 25\text{ m}^2$ en interior,
- cada 8 m de largo para superficies largas y estrechas.

Respetar todas las juntas estructurales, de fraccionamiento y perimetrales presentes en los soportes.

Limpieza

La limpieza de las herramientas y de eventuales residuos de H40® Extreme de las superficies revestidas se realiza con agua sobre el adhesivo fresco. Una vez endurecido, el adhesivo puede ser eliminado solo mecánicamente o con el limpiador Fuga-Shock Eco.

Las indicaciones de uso se refieren, según lo previsto, a la Norma Española UNE 138002 en vigor desde febrero de 2017: "Reglas generales para la ejecución de revestimientos con baldosas cerámicas por adherencia".

OTRAS INDICACIONES

TRATAMIENTO PREVIO EN SOPORTES ESPECIALES

Madera espesor $\geq 25\text{ mm}$: Keragrip Eco Pulep

Metal y chapa: Keragrip Eco Pulep

Yeso y anhidrita (solo interiores): EP21

PVC y goma: Keragrip Eco Pulep

Tratándose de soportes de colocación especiales y difíciles de clasificar de modo estándar, es aconsejable contactar siempre con el Kerakoll Global Service y/o consultar en obra al correspondiente Asesor GreenBuilding. En cada caso es indispensable leer atentamente las fichas técnicas para un uso correcto de los productos indicados.

MATERIALES Y SOPORTES ESPECIALES

Mármoles - Piedras Naturales y Reconstituidas: los materiales sujetos a elevada deformación o fácilmente manchables por absorción de agua requieren un adhesivo reactivo como H40® Extreme. Los mármoles y las piedras naturales en general presentan características que pueden variar aunque sean materiales de la misma naturaleza químico-física, por tanto es indispensable consultar el Kerakoll Global Service para solicitar las indicaciones más seguras o la ejecución de una prueba sobre una muestra de material. Comprobar la presencia de posibles restos de polvo generados en el aserrado y, en tal caso, eliminar.

Soportes especiales: telas poliméricas adheridas y flotantes, láminas o membranas líquidas a base de asfalto y alquitrán necesitan de una solera de colocación en la parte superior.

Piscinas prefabricadas y soportes en base a resina de poliéster: realizar un lijado previo de la superficie a revestir.

APLICACIONES ESPECIALES

Fachadas (Norma 138002 - punto 7.10.4): el soporte de colocación deberá garantizar una resistencia de cohesión a tracción $\geq 1,0\text{ N/mm}^2$. Para revestimientos con lado $> 30\text{ cm}$ se debe evaluar por parte del proyectista la necesidad de prescribir los anclajes mecánicos de seguridad idóneos.

Efectuar siempre la extensión del adhesivo también sobre el dorso del material.

En sistemas de aislamiento térmico por el exterior realizar un ciclo de enfoscado armado, fijado mecánicamente al soporte, con un espesor mínimo de 10 mm.

Impermeabilizante para interiores: impermeabilizar las juntas de fraccionamiento, de dilatación y de desolidarización de los soportes con Aquastop 120 encolado con H40® Extreme; realizar piezas especiales para ángulos externos, internos y para uniones con desagües e instalaciones usando las piezas especiales Aquastop, recortando la banda Aquastop 120.

Aplicar la primera mano con llana americana de espesor aproximado 1 – 2 mm presionando hasta obtener la máxima adhesión al soporte. Una vez endurecido el producto, tras haber eliminado las posibles condensaciones o la suciedad superficial, aplicar la segunda mano de H40® Extreme realizando un espesor final continuo y uniforme de aproximadamente 2 – 3 mm hasta la total cobertura del soporte. La posterior colocación del revestimiento debe realizarse con H40® Extreme tras al menos 12 horas desde la aplicación de la última mano. En caso de bajas temperaturas y humedad elevada es necesario prolongar los tiempos de espera para la colocación. La impermeabilización sobre cubiertas de ambientes habitados debe prever la presencia de barreras de vapor y aislamiento.

Puesta en servicio anticipada: para acelerar la puesta en servicio, es posible añadir una composición de Factory Epofast de 160 g por cada envase de H40® Extreme de 10 kg (relación 1 envase : 1 envase), de este modo la puesta en servicio con tráfico pesado se reducirá a $\approx 6 - 16\text{ h}$ ($+23^{\circ}\text{C} / +5^{\circ}\text{C}$).

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

La colocación en obra de alta resistencia de gres porcelánico, baldosas cerámicas, mosaico, mármol, granito y piedras naturales sobre fondos deformables se realizará con gel-adhesivo híbrido universal, ultra-deformable y ultra-trabajable, testado para las condiciones y usos más extremos, conforme a la norma EN 12004 – clase R2, GreenBuilding Rating® 2, tipo H40® Extreme de Kerakoll Spa. El soporte de colocación deberá estar limpio, sin partes friables y seco. Utilizar una llana dentada de ____ mm para un rendimiento medio de ≈ ____ kg/m². Realizar juntas elásticas de fraccionamiento cada ____ m². Las baldosas se colocarán con juntas de ____ mm de ancho.

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Conservación	≈ 24 meses en el envase original en lugar seco
Envase	Proteger de las heladas monopack 10 kg (8,6 +1,4 kg) monopack 3,5 kg (3,01 +0,49 kg)
Relación de mezcla	Parte A : Parte B = 8,6 : 1,4 / 3,01 : 0,49
Espesor Adhesivo	de 2 a 15 mm
Temperatura del aire, de los soportes y de los materiales	de +5 °C a +35 °C
Duración de la mezcla:	
- +23 °C	≈ 110 min.
- +35 °C	≈ 80 min.
Tiempo abierto (baldosa BIII):	
- +23 °C	≈ 180 min.
- +35 °C	≈ 90 min.
Tiempo de corrección (baldosa BIII):	
- +23 °C	≥ 120 min.
- +35 °C	≥ 60 min.
Transitabilidad/rejuntado (baldosa BIa):	
- +23 °C	≈ 4 h
- +5 °C	≈ 15 h
Puesta en servicio a +23 °C / +5 °C (baldosa BIa):	
- tráfico ligero	≈ 6 – 20 h
- tráfico pesado*	≈ 12 – 24 h
- piscinas (+23 °C)	≈ 3 días
Rendimiento por mm de espesor	≈ 1,45 kg/mm²
<i>Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.</i>	
<i>*ver sección "otras indicaciones" para reducir los tiempos.</i>	

PRESTACIONES

HIGH-TECH		
Adhesión a cizalladura a 7 días	≥ 7,5 N/mm²	EN 12003
Adhesión a cizalladura tras inmersión en agua	≥ 5 N/mm²	EN 12003
Adhesión a cizalladura tras shock térmico	≥ 5,5 N/mm²	EN 12003
Adhesión por cizalladura tras inmersión en agua con cloro	≥ 3 N/mm²	EN 12003
TEST DE ADHESIÓN SEGÚN EN 12004 PARA ADHESIVOS DE CLASE C (CEMENTOSOS)		
Adhesión por tracción (hormigón/gres):		
- a 6 h	≥ 2,4 N/mm²	EN 1348
- a 28 días	≥ 4,5 N/mm²	EN 1348
Test de durabilidad		
- adhesión tras acción del calor	≥ 4 N/mm²	EN 1348
- adhesión tras inmersión en agua	≥ 2,5 N/mm²	EN 1348
- adhesión tras ciclos hielo-deshielo	≥ 2 N/mm²	EN 1348
- adhesión tras ciclos de fatiga	≥ 2 N/mm²	SAS Technology
Deformación transversal	≥ 50 mm	EN 12002
Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C	
<i>Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.</i>		

ADVERTENCIAS

- Producto para uso profesional

- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- no utilizar el adhesivo para rellenar irregularidades del soporte superiores a 15 mm
- proteger de la lluvia como mínimo 12 h
- temperatura, ventilación, absorción del soporte y material de colocación, pueden variar los tiempos de trabajabilidad y fraguado del adhesivo
- utilizar una llana dentada adecuada al formato de la baldosa o pieza
- para la colocación sobre láminas impermeabilizantes polímero-cemento comprobar la idoneidad en la ficha técnica del productor
- no usar en contacto con poliestireno (EPS, XPS etc.) aunque esté revestido de mortero
- garantizar el lecho macizo en cualquier colocación en exterior
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34-964.255.400

Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating® Manual 2011. La presente información está actualizada en julio de 2019 (ref. GBR Data Report - 07.19); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para las posibles actualizaciones consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.



KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006
Castellón de la Plana - España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com