

Rasobuild® Eco Extrafino

Mortero de acabado mineral, eco-compatible, idóneo para el GreenBuilding. Con reducidas emisiones de CO₂, reciclable como árido después de su vida útil.

Rasobuild® Eco Extrafino garantiza acabados superficiales con altos niveles de estabilidad dimensional en una única pasada. La elevada fluidez permite un acabado liso y una aplicación veloz y segura. Idóneo para soportar pinturas y revestimientos decorativos orgánicos y minerales. Blanco.



GREENBUILDING RATING®

Rasobuild® Eco Extrafino

- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Morteros de Acabado Minerales Finos y Extrafinos
- Rating: Eco 3

	Contenido de minerales naturales 69%		Emisiones de CO ₂ /kg 217 g		Reciclable como árido

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Idóneo sobre enfoscados tradicionales o nuevos con las retracciones higrométricas finalizadas
- Soportes absorbentes
- Confiere una óptima planicidad a los soportes
- Permite la realización de un acabado bruñido blanco
- Altos niveles de trabajabilidad en las fases de alisado de las superficies
- Interiores, exteriores



ECO NOTAS

- Reciclable como árido mineral para evitar los costes de eliminación de residuos y el impacto medioambiental

CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso

- Acabado bruñido:
- enfoscados tradicionales o premezclados, viejos y nuevos
 - fibrocemento
 - morteros de acabado de grano grueso
 - soportes minerales compactos y absorbentes
 - hormigón

Idóneo para interiores y exteriores en ambientes civiles, comerciales e industriales

No utilizar

En suelos, sobre paredes expuestas a movimiento o paredes flexibles (metal o madera), sobre soportes a base de yeso, sobre soportes barnizados o no absorbentes.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes

El soporte debe ser compacto, estar seco y limpio, estar libre de polvo y de restos oleosos. Las posibles partes friables o que no estén perfectamente ancladas, tales como lechadas de cemento, viejos barnices o residuos de cola, se eliminarán.

Esperar el secado de parcheados y reparaciones del soporte antes de alisar.

Crear rugosidad en los enfoscados nuevos antes de alisar.

Preparación

Rasobuild® Eco Extrafino se prepara en un recipiente limpio vertiendo en primer lugar una cantidad de agua de aproximadamente $\frac{3}{4}$ del total necesario. Añadir gradualmente Rasobuild® Eco Extrafino en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal de flujo ascendente a bajo número de revoluciones ($\approx 400/\text{min.}$). Añadir posteriormente agua hasta obtener una mezcla con la consistencia deseada, homogénea y sin grumos.

Aplicación

Extender una primera mano de producto sobre el soporte de colocación, oportunamente preparado y humedecido, mediante llana americana, efectuando una enérgica presión para garantizar la adhesión y expulsar el aire contenido en los poros. Llevar a cabo las manos posteriores hasta obtener el espesor deseado.

Limpieza

Rasobuild® Eco Extrafino se elimina de las herramientas y de las superficies lavando con agua antes del endurecimiento final.

OTRAS INDICACIONES

Paredes de yeso y yeso laminado: antes de alisar soportes en base yeso o yeso laminado, es necesario aplicar, hasta saturación, el aislante de superficie eco-compatible Rasobuild® Eco Consolidante.

Soportes heterogéneos: alisar preventivamente con Rasobuild® Eco Fino con la red Refuerzo V50 interpuesta, para obtener una superficie perfectamente lisa.

Soportes friables: consolidar los soportes friables con Rasobuild® Eco Consolidante.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

El acabado bruñido de las superficies de enfoscados se realizará con mortero de acabado mineral de acabado extra-fino eco-compatible de color blanco, GreenBuilding Rating® Eco 3, tipo Rasobuild® Eco Extrafino de Kerakoll Spa, en dos pasadas. El rendimiento será de $\approx 1,1 \text{ kg/m}^2$ por mm de espesor. El soporte deberá estar perfectamente limpio, ser compacto y dimensionalmente estable.

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	premezclado blanco	
Densidad aparente	$\approx 1,06 \text{ kg/dm}^3$	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	carbonática cristalina	
Intervalo granulométrico	$\approx 0 - 250 \mu\text{m}$	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	sacos 20 kg	
Agua de amasado	$\approx 9 \ell / 1$ saco 20 kg	
Peso específico mezcla	$\approx 1,65 \text{ kg/dm}^3$	UNI 7121
pH mezcla	≥ 12	
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 4 h	
Temperaturas límite de aplicación	de $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+35 \text{ }^\circ\text{C}$	
Espesor máx. (en dos manos)	2 mm	
Tiempo de espera para:		
- pintado	$\approx 3 - 7$ días	
- empapelado	$\approx 3 - 7$ días	
Rendimiento	$\approx 1,1 \text{ kg/m}^2$ por mm de espesor	

Toma de datos a $+20 \text{ }^\circ\text{C}$ de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación y absorción del soporte.

PRESTACIONES

HIGH-TECH

Adhesión sobre hormigón a 28 días	$\geq 0,4 \text{ N/mm}^2$	CSTB 2893-370
Resistencia a compresión a 28 días	$\geq 3 \text{ N/mm}^2$	EN 1015-11

Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

ADVERTENCIAS

- Producto para uso profesional

- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +35 °C
- comprobar que el soporte de colocación esté perfectamente limpio y compacto
- no remezclar o añadir agua al producto cuando se haya iniciado el fraguado
- respetar las posibles juntas elásticas presentes en el soporte de colocación
- no aplicar sobre superficies expuestas al sol, a temperaturas elevadas o en días de viento
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400

Los datos relativos a las clasificaciones Eco e Bio se refieren al GreenBuilding Rating® Manual 2011. La presente información han sido actualizada en septiembre de 2016 (ref. GBR Data Report - 10.16); se indica que puede estar sujeta a integración y/o variaciones por parte de KERAKOLL SpA, para las posibles actualizaciones consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006
Castellón de la Plana - España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com